



TECHNICKÝ LIST

EN 4600 SURFACER GREY (1K PLNÍČ ŠEDÝ)

Rychleschnoucí, jednosložkový plnicí základ šedý, vhodný pod všechny druhy barev (syntetické, akrylátové, metalízy). Nutno ředit 25% ředidlem EN 7100 ACRYL THINNER (NORMAL / SLOW) a nanáší se jen v tenkých vrstvách stříkací pistolí (1,3 – 1,8 mm). Aplikuje se na obroušené povrchy a dá se brousit po 20 – 30 minutách (při teplotě 23 °C).

- Rychlé schnutí
- Brouitelný po 30 minutách

• INFORMACE O VÝROBKU

Typ	:	Pro rychlé opravy – zejména samostatných dílů karoserií
Specifická hmotnost	:	1,2 g/cm ³
Obsah sušiny (hmotnostně)	:	52,2 %
Tužení	:	
Ředění	:	25% EN 7100 ACRYL THINNER, viskozita 30-35'
Suchý na dotek	:	10 min
Schnutí	:	100 µm - 30 min / 23 °C , 10 min./60 °C
Zpracovatelnost	:	
Aplikace	:	1,3-1,8 mm 3-4 bar (2x80-120 µm), HVLP 1,5-1,7 mm 0,7 bar
Skladovatelnost	:	24 měsíců
Balení - odstíny	:	šedá - 1 L, 4 L,
VOC (Volatile Organic Compounds)	:	EU limit pro tento produkt připravený k aplikaci (kat B/c): 540 g/l (2010). Tento produkt obsahuje max.: 535 g/l.

• PŘÍPRAVA PODKLADU – APLIKACE

Povrch obrousit a odmastit. Plechovku po otevření důkladně promíchat. Odlít potřebné množství hmoty, naředit 25 % EN 7100 ACRYL THINNER. Promíchat a aplikovat EN 4600 SURFACER. Po zaschnutí a přebroušení může být přestříkán všemi lakovacími systémy.

• PO APLIKACI

Ihned po aplikaci odstraňte co nejvíce barvy z nářadí mechanicky a současně očistěte štětce a nářadí ředidlem. Nepouštějte do kanalizace!

• SKLADOVATELNOST

Po aplikaci obal dobře uzavřete. Skladujte na chladném místě. Skladovatelnost je 24 měsíců při teplotě 5 - 30°C.

• BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Čtěte pozorně údaje na plechovce. Při práci používejte vždy pracovní oděv. Po ukončení práce si umyjte ruce mýdlem.

Vydáno: leden, 2011
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



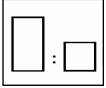
Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: info@inchroma.cz, www.inchroma.cz



TECHNICKÝ LIST

• BALENÍ

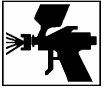
Plechovka 1 L, 4L



4:1 (4 díly EN 4600 : 1 díl akrylátové
ředidlo EN 7100)



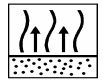
CUP 4/23 °C , DIN 53211



1,3-1,8 mm , 3-4 bar, 2x = 80-120 µm



HVLP 1,5-1,7 mm, 0,7 bar



5-10 min. / 23 °C



3-5 min.



Broušení za sucha P320- P500, za mokra P600-1000.

Vydáno: leden, 2011
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: info@inchroma.cz, www.inchroma.cz